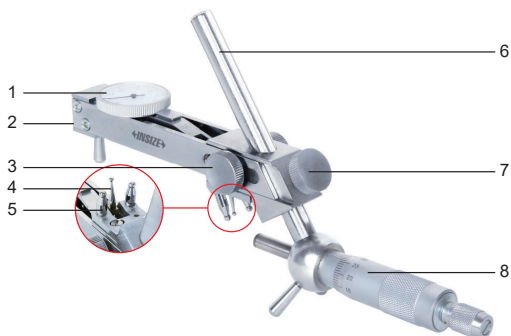


Código	Gama		Valor de la división	Precisión	Longitud
	Diámetro exterior del eje	Ancho de la ranura de la chaveta			
4865-14	14-110mm	5-28mm	0.01mm	0.02mm	100mm



- 1-Medidor de palanca
- 2-Tornillo de fijación del medidor de palanca
- 3-Tornillo de fijación de la placa lateral
- 4-Sonda del medidor de palanca
- 5-Sonda fija
- 6-Palanca de ajuste del diámetro
- 7-Tornillo de fijación
- 8-Cabezal del micrómetro

1. Para medir la simetría de las ranuras de chaveta de los ejes.

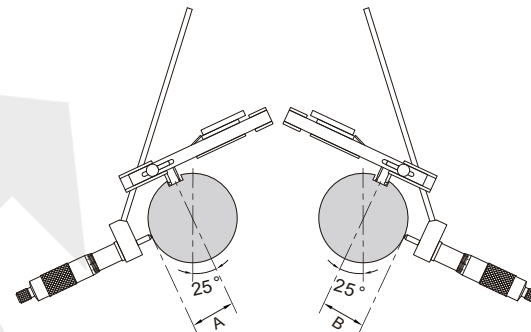
2. Instrucciones de uso:

- Gire los tornillos de fijación de la placa lateral en sentido antihorario, desplace la sección de la mesa de palanca de manera que la distancia entre las dos sondas fijas y la sonda de la mesa de palanca sea aproximadamente 2/3 de la anchura de la ranura de chaveta que se va a medir, y apriete los tornillos de fijación de la placa lateral en sentido horario.
- Gire el tornillo de fijación en sentido antihorario, mueva la palanca de ajuste de diámetro de manera que la línea central del cabezal del micrómetro y el eje de la pieza a medir queden situados en la misma línea horizontal, y apriete el tornillo de fijación en sentido horario.
- Para medir una ranura de chaveta del eje inclinada en la dirección de la medición en unos 25°, de modo que la sonda fija y la ranura de chaveta entren en contacto simultáneamente por la parte inferior y por un lado, gire el cabezal micrométrico de manera que su superficie de medición sea tangente al círculo exterior de la pieza de trabajo; gire el dial de la mesa de palanca para que la aguja se sitúe en cero y anote la lectura A del cabezal micrométrico en este momento; Gire la pieza de trabajo 180°, gire el cabezal del micrómetro para que la aguja del dial de la mesa de palanca alcance la posición cero y anote la lectura B del cabezal del micrómetro.

Calcule $\Delta 1 = |A - B|/2$

Repita el proceso para diferentes posiciones de medición para obtener $\Delta 2$

Nota: Cuanto mayor sea el valor absoluto de $\Delta 1$, menor será $\Delta 2$.



3. Calcular el valor del error de simetría.

Calcular el error de simetría de la ranura de chaveta del eje según la norma GB/T1958-2004 sobre ensayos de tolerancias de forma y posición.

$$f = \frac{2\Delta_2 h + d(\Delta_1 - \Delta_2)}{d - h}$$

En la fórmula:

d: diámetro del eje

h: profundidad de la ranura de la chaveta

4. Precauciones:

- El medidor de palanca debe ponerse a cero y medirse ejerciendo siempre la misma presión.
- Cuando se pone a cero el medidor de palanca y se realiza la medición, la presión del manómetro debe ser la misma; lo adecuado es media vuelta.
- La chaveta que se va a medir debe estar libre de suciedad y rebabas.
- Cuando no se utilice durante un periodo prolongado, se debe aplicar aceite anticorrosivo a las superficies de medición de la sonda y del cabezal del micrómetro para evitar la oxidación.